



# 1.4410

## Erste Wahl für die Wasserwirtschaft

Informationen zum Werkstoff **1.4410 Super Duplex** | S32750 | X2CrNiMoN25 7 4 | AISI F53

Der Werkstoff 1.4410 ist ein **korrosionsbeständiger austenitisch-ferritischer** Super-Duplex-Stahl. Durch seine hervorragende Spaltkorrosions- und Lochfraßbeständigkeit in chloridhaltigen Medien und in Seewasser wird er häufig verwendet, wenn herkömmliche korrosionsbeständige Duplex-Stähle den Korrosionsanforderungen nicht mehr genügen.

Die gute Festigkeit und Beständigkeit der Duplex-Neuentwicklung machen ihn zudem zu einem bevorzugten Stahl in der Erdöl- und Bauindustrie, der chemischen und petrochemischen Industrie, sowie in der Off-shore-, Textil- und Zellstoff-Industrie.

### SCHWEISSEN

Aufgrund seiner hohen Streckgrenze und Festigkeit lässt sich der Werkstoff 1.4410 einwandfrei verarbeiten. Er ist mit Ausnahme des Gasschweißens nach allen Verfahren schweißgeeignet.



### RUNDSTAHL

#### VERFÜGBARE ABMESSUNGEN

16, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 180, 200, 325, 350, 375, 400, 425 mm



#### ANWENDUNGSBEREICHE

- Onshore-/Offshore-Industrie
- Rohrleitungsbau
- Chemische- und Petrochemische Industrie
- Erdöl- und Bauindustrie
- Textil- und Zellstoffindustrie
- Wasserwirtschaft, Klärwerke und Entsalzungsanlagen

#### SPANENDE BEARBEITUNG

Die Eigenschaften sind in etwa mit denen des Werkstoffes 1.4462 vergleichbar. Aufgrund des hohen Legierungsanteils und der Zweiphasenstruktur kann eine spanende Bearbeitung schwierig werden. Dieses ist bei der Wahl der Werkzeuge, Eingriffszeiten und Kühlung zu berücksichtigen.

INOX INTELLIGENCE.

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI ERHÖHTEN TEMPERATUREN

Festigkeitswert	Lieferzustand	Temperatur °C				
		100	150	200	250	300
Rp0,2	lösungsgeglüht	≥450	≥420	≥400	≥380	-

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN BEI RAUMTEMPERATUR

Angegebene Werte gelten für Stabstahl bis max. 160 mm (EN 10088-3)

<b>Wärmebehandlungszustand:</b> lösungsgeglüht	<b>Zugfestigkeit Rm (N/mm<sup>2</sup>):</b> 730-930
<b>Abmessung Durchmesser:</b> max. 160 mm	<b>Bruchdehnung A5 (%):</b> längs: min. 25
<b>Dehngrenze Rp0,2 (N/mm<sup>2</sup>):</b> min. 530	<b>Kerbschlagarbeit (ISO-V) J:</b> längs: min. 100

## WÄRMEBEHANDLUNG

<b>Lösungsglühen:</b> 1040 - 1120 °C / Abkühlung: Wasser, Luft	<b>Warmformgebung:</b> 1200 - 1000 °C / Abkühlung: Luft
--	---

## CHEMISCHE ANALYSE

Chem. Element	1.4410	
	min.	max.
C	-	0,03
Si	-	1,0
Mn	-	2,0
P	-	0,035
S	-	0,015
Cr	24,0	26,0
Mo	3,0	4,50
Ni	6,0	8,0
N	0,24	0,35
Cu	-	0,50

## STAPPERT Deutschland GmbH

Willstätterstraße 13 · 40549 Düsseldorf  
T +49 211 5279-0 · F +49 211 5279-177

deutschland@stappert.biz  
deutschland.stappert.biz



INOX INTELLIGENCE.